

Retningslinier for tegninger:

- Der må kun være ét emne pr. fil
- Tegningen skal være tegnet i størrelsesforhold 1:1
- Tegninger må ikke indeholde følgende:
 - Linier der ikke skal skæres
 - Målsætning
 - Markering for gevind, undersænkning osv.
 - Tegningshovede ol.
 - Tekst og beskrivelser
- Tegningen skal have lukkede konjekturer

Ovenstående er med udgangspunkt i "model"-layout. Hvad der foregår i alle andre layouts, er underordnet for laserskæringen.

Metode til oprettelse af DXF-fil uden fejl

Det kan være svært at overskue en tegning, og om ALT er, som det skal være, derfor kan du gøre følgende:

1. Konturen af det der ønskes skåret, kopieres til en nyoprettet tegning.
2. Flyt konturen til fx laget "0"
3. Vælg derpå et nyt lag; fx med navnet "Laser"
4. Brug kommandoen boundary (bo).
5. Venstreklæk et tilfældigt sted indenfor konturen, observer at ALLE linier markeres som stiptet og højreklek herefter.
6. Gør laget "Laser" usynligt og slet derefter alle synlige streger.
7. Gør laget "Laser" synligt igen.
8. Gem filen i format "AutoCAD 2004 DXF". Undgå at filnavnet indeholder mellemrum, punktum, parenteser, skrånede streger eller nationale tegn som "æ", "ø" og "å". Filnavnet må derimod gerne indeholde underscore (_).

Undgå at tegne vejkryds, dvs. hvor flere end to streger mødes. Lav i stedet et lille mellemrum på fx 0,4 mm. Dette gælder dog ikke for gravering.

Graving

- Linier eller tekst der ønskes graveret, tegnes i laget med navnet "GRAVERING".

Skærekvalitet

- Kvaliteten af hjørner vil i tykke materialer blive bedre, hvis hjørner afrundes. Selv en lille radius på 1 mm giver bedre resultat end en skarp vinkel.
- Som tommelfingerregel må diameter på huller og afstand mellem parallelle skærelinier ikke være mindre end godstykkelsen.
- Hvis ikke andet er aftalt:
 - vil emner ofte have en lille "micro-joint". Det er lidt ekstra materiale der sidder på kanten af emnet, for at emnet er fikseret under fremstillingen.
 - vil skærelinierne i emnet have en tolerance på 0,3mm.
 - vil emner i aluminium ofte have grader langs kanterne på bagsiden, som ikke er fjernet.

Skæreliste og navngivning af filer

Hvis der i forbindelse med bestillingen ikke er vedlagt en skæreliste med angivelse af Filnavne, antal, pladetykkelse samt materiale (RF, Fe37, Alu) kan filnavnet udformes som nedenstående eksempel og træde i stedet for en skæreliste:

Model: "filnavn"_"godstykkelse"_"materiale"_"antal"_"evt. forarbejdning"

Eksempel 1: Boejle_2mm_AISI304_3stk_BUKKES

Eksempel 2: Baerearm_12mm_Fe37_150stk

Eksempel på skæreliste

FIL-NAVN	MATERIALE	ØNSKET ANTAL	TILLADT +/- ANTAL	BUKES I HENHOLD TIL VEDLAGTE
Boejle	2mm Aisi304	3	0	X
Baerearm	12mm Fe37	150	10	